



校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: 115004284
Certificate No

第 1 页, 共 4 页
Page 1 of 4 Pages

客户名称
Name of Customer

民兴盛五金塑胶厂

客户地址
Address of Customer

横岗大康山子下路90号

计量器具名称
Name of Instrument

高精度数字温度计 (Precision Thermometer)

型号/规格
Type / Specification

MKT50

出厂编号
Serial No

80591658

资产编号
Asset No

制造单位
Manufacturer

Anton Paar, Made In Austria

校准依据
Calibrated in Accordance to

见附注 (Refer to notes)



批准人:
Authorized by

陈成新 (部门主任)

签名:
Signature

陈成新

校准日期: 2011 年 03 月 28 日
Operation Date Year Month Day

建议复校日期: 2012 年 03 月 27 日
Suggested Recal. Date Year Month Day



校准证书

Calibration Certificate

证书(记录)编号: 115004284
Certificate No

第 2 页, 共 4 页
Page 2 of 4 Pages

重要声明

Important Statement

1. 本院(站)是由深圳市人民政府根据《中华人民共和国计量法》设置并由国家质量监督检验检疫总局和广东省质量技术监督局依法授权的法定计量检定机构。本院(站)获得中国合格评定国家认可委员会(CNAS)认可,符合ISO/IEC 17025要求。
Our academy/station is a legal metrology verification organization established by the Shenzhen Municipal Government and authorized by the General Administration of Quality Supervision, Inspection and Quarantine of the People's Republic of China (AQSIQ) and Administration of Quality and Technology Supervision of Guangdong Province. Our academy/station has been accredited according to ISO/IEC 17025 by CNAS with the certificate.
2. 本院(站)进行的检定、校准和测试均可溯源到国家基准。
All verifications, calibrations and tests made by our academy/station are traceable to the International System of Unit (SI).
3. 未经本院(站)许可,不得部分复印、摘用或篡改本证书的内容。
Copying or using select parts, or tampering with this document without the permission of our academy/station is forbidden.
4. 如果要满足被校准仪器的技术指标,或者技术法规要求,在规定范围内适用,请在建议复效日期前校准。
To ensure that the calibrated object is properly used under given conditions in compliance with technical specifications or regulations, recalibrate before the suggested date.
5. 本证书提供的结果仅对本次被校准的计量器具负责。
The results presented in this document applies only to the calibrated instrument.
6. 复印证书未加盖“校准专用章”无效。
Copies of this certificate without an official stamp of calibration are not valid.

校准用主要计量标准器具信息

Main Standards of Measurement Used

名称 / 特征 Equipment Name / Characteristics	设备编号 Equipment No	证书号 Certificate No	有效期 Due Date
标准铂电阻温度计 (SPRT) / Grade II	SB4616	ZD20093772	2011-05-31

附加说明

Appended Directions

- 委托日期: 2011年03月23日
Application Date
- 校准地点: 本院温度实验室 (SMQ Thermometer Lab.)
Operation Location
- 环境条件: 温度 23 °C 相对湿度 50 %
Operation Environment
- 符合性及限制使用说明: 参见校准结果使用 (Used refer to the calibration results)
Statement of Compliance and Limitation



校准证书

Calibration Certificate

证书(记录)编号: 115004284
Certificate No

第 3 页, 共 4 页
Page 3 of 4 Pages

校准结果

Results of Calibration

- 外观检查: 符合要求
Appearance Inspection: Pass
- 校准结果如下(Calibration results):

(一) T1通道 (Channel:T1)

校准时所配探头编号(Probe No.): 060609#

校准点 Temperature (°C)	标准值 Reference (°C)	被检仪器示值 Thermometer Reading (°C)	修正值 Correction (°C)
-20	-20.138	-20.138	0.000
0	0.002	0.008	-0.006
20	19.922	19.921	+0.001

(二) T2通道 (Channel:T2)

校准时所配探头编号(Probe No.): 070609#

校准点 Temperature (°C)	标准值 Reference (°C)	被检仪器示值 Thermometer Reading (°C)	修正值 Correction (°C)
-20	-20.138	-20.132	-0.006
0	0.002	0.010	-0.008
20	19.922	19.923	-0.001

~~~接下页~~~

校准员: 彭瑞军  
Calibrated by

核验员: 喻晓虎  
Checked by



国家质量监督检验检疫总局深圳计量检定站

SHENZHEN CALIBRATION STATION OF AQSIQ

深圳市计量质量检测研究院

SHENZHEN ACADEMY OF METROLOGY AND QUALITY INSPECTION

# 校准证书

Calibration Certificate

证书(记录)编号: 115004284  
Certificate No

第 4 页, 共 4 页  
Page 4 of 4 Pages

## 校准结果

Results of Calibration

附注(Notes):

1. 校准依据: JJF1171-2007 国家规范《温度巡回检测仪校准规范》、JJG(机械)94-1992 计量检定规程《数字温度测量仪》。

Reference documents:

JJF1171-2007 Calibration Specification for Temperature Itinerant Detecting Instrument

JJG(机械)94-1992 数字温度测量仪

2. 依据 JJF1059-1999 测量不确定度评定与表示, 修正值的扩展不确定度:

According to JJF1059-1999 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement. Expanded Uncertainty of Correction:

$U=0.010^{\circ}\text{C}, k=2$

3. 本次校准是对数字温度计及所配的感温探头进行的整体测试。

The calibration was for the whole calibration of the digital thermometer and the matched probe.

4. 使用时, 根据被检温度计读数值计算实际温度的公式是:

实际温度=读数值+修正值

Actual Value = Thermometer Reading + Correction of Indication.

